



Fakten/Daten

Das hydraulische Rohrinnenspann-System mit den vielen Pluspunkten!

Einsetzbar für Flanschbogen-, Flanschrohr-, Flansch-T-Stück-, Rohr-Rohr- und Rohr-Bogen-Verbindungen

- konstanter Spanndruck während des gesamten Schweißvorganges
- großer Zentrier- und Anpreßdruck, da hydraulische Wirkungsweise
- hohe Lebens- und Einschaltdauer durch integrierte Wasserkühlung
- verwendbar für die Orbitalschweißung oder zum Einbau in Schweißdrehvorrichtungen
- geringer Gasverbrauch durch integrierte Spülgaskammer
- ideale Ausbildung der Wurzel bei optimalem Gasunterschut
- einfaches und schnelles Zusammenfügen der Rohrkomponenten, da Spannvorgang über Fußschalterbetätigung eingeleitet wird
- große Wirtschaftlichkeit, Heftstellen sind nicht erforderlich



Doppelrundnahtschweißanlage mit Innenspannvorrichtung



Schweißen von Teilen für LSI-Krümmen

